

ODESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chester Metal Super MS es un producto tixotrópico de doble componente epóxico-metálico. El material contiene resinas epóxicas modificadas, carga metálica, cerámica y fibrosa.

APLICACIÓN TÍPICA

Reparación de reducción en pieza de latón
 Reparación de los elementos dañados y partes de latón.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR – DESPUÉS DE LA MEZCLA

Consistencia pasta tixotrópica
 Densidad [g/cm³] en 25 °C 1.41
 Color cobre amarillo
 Proporción de mezcla (Base : Reactor)
 por peso 2.5 : 1
 por volumen 2 : 1

CURSO DEL PROCESO DE CURADO

Tiempo máximo de vida útil una vez mezclado (en 20 °C) 20 min
 Tiempo para el mezclado (en 20 °C) 4 horas
 Plena Resistencia química (en 20 °C) después de 7 días

Temp. de aire [°C]	Tiempo para poner [min]	Tiempo para trabajo mecanizado./h
5	50	14
10	35	12
20	20	4
30	15	2.5

Efecto de la temperatura sobre el tiempo de reacción del curado.

Calentar a una temperatura entre 80-100 °C durante cerca a 2 horas, después del curado preliminar, aumenta substancialmente los parámetros de resistencia. Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (entre mayor es la masa de material mezclado, más rápido es el curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada. Los tiempos antes relacionados se refieren a una masa de 0.25 Kg. de compuesto.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO CURADO

Máx. resistencia instantánea a la temp. 200 °C
 Temperatura Máx. de trabajo 150 °C
 Temperatura Mín. de trabajo -50 °C
 Coeficiente de conductividad térmica [W/(m K)] cerca. 0.6
 Resistencia a la compresión (de acuerdo con ISO 604) 142 MPa
 Resistencia a la flexión (de acuerdo con ISO 178) 89 MPa
 Temperatura de flexión (de acuerdo con DIN 53462) 72 °C
 (después del curado a 80°C por 12 horas)

PARÁMETROS DE RESISTENCIA

Resiliencia (de acuerdo con ISO 179) 6.0 kJ/m²
 Resistencia al corte para sustrato de acero (de acuerdo con ISO 4587) 14.1 MPa
 Resistencia al corte para sustratos de acero a 80°C por 2 horas (de acuerdo con ISO 4587) 17.3 MPa
 Resistencia al corte para sustratos de

cobre amarillo a 80°C por 2 horas (de acuerdo con ISO 4587)

13.0 MPa

RESISTENCIA QUÍMICA

Medio	Resist. química
Gasolina	+
Gasoil	+
Líquido refrigerante	+
Aceite para motor	+
Queroseno	+
Etanol	+
Ácido nítrico 10%	+
Ácido acético 10%	+
Aminas	+
Ácido muriático 10%	+
Amoniaco 20%	+
Agua 100 °C	+
Agua marina	+
Ácido salicílico	+
Cloro	+
Fenol	-
Oxígeno	-

+ se puede utilizar sin reserva
 - no recomendado

Si no se registra de otra forma, las pruebas son realizadas a temperatura de 20 °C.

Las pruebas se realizaron pasadas 168 horas del curado a temperatura de 20 °C. La tabla completa de resistencia química se encuentra en la página de la Internet de la empresa y con nuestros representantes regionales.

INFORMACIÓN ADICIONAL
Almacenamiento

El producto se debe conservar en sus empaques originales. La duración del producto es de 36 meses.

Modo de empleo

Preparación de la superficie.

La superficie de la parte destinada para la reparación se debe dejar libre de grasa químicamente ó utilizando un soplete a gas y se debe limpiar mecánicamente por granallado, chorro de arena ó usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares. Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y a dar mucha aspereza a la superficie. Una superficie preparada correctamente debe desengrasarse nuevamente utilizando el agente Chester Fast Cleaner por ejemplo.

Mezclado y aplicación de la composición.

Para tomar Base y Reactor es mejor utilizar dos paletas diferentes. Los dos componentes se deben mezclar sobre una superficie regularmente lisa hasta obtener un color homogéneo (no mezclar en los envases). Se debe tratar de llevar a cabo la aplicación inmediatamente después de la preparación de la mezcla, puesto que la reacción de curado se inicia en seguida y cada retraso disminuye la adherencia. Es mejor aplicar la capa necesaria de una sola vez, frotando

muy bien sobre el sustrato. Si es necesario aplicar una segunda capa, la primera no debe haber curado completamente, porque de lo contrario se le debe dar aspereza.