

## Chester Surface Protector D

### DESCRIPCIÓN:

Es un producto **líquido** de doble componente epóxico. El material contiene resinas epóxicas modificadas, carga cerámica y relleno de cuarzo. Este revestimiento está indicado para la protección de los metales y hormigón (concreto) ante los efectos de la erosión, cavitación, corrosión, y también para pavimentos, pisos. Este revestimiento epóxico de relleno cerámico cura a temperatura ambiente.

### APLICACIÓN TÍPICA:

- REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS, PISOS
- PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS Y DE HORMIGÓN ANTE LA CORROSIÓN.
- PROTECCIÓN DE LOS TANQUES, DEPOSITOS
- PROTECCIÓN DE TUBERÍAS
- REVESTIMIENTO DE TAPAS DE REGISTRO
- BOYAS MARÍTIMAS
- PROTECCIÓN DEPOSITOS Y CANALES DE PLANTAS DE AGUAS RESIDUALES

<b>Datos Técnicos</b>				
Densidad de curado	----	----	<b>1,3 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporción de mezcla por volumen	----	----	<b>Todo el envase</b>	
Proporción de mezcla por peso	----	----	<b>4 : 1</b>	
Color			<b>gris /gris claro /azul/ verde</b>	
Resistencia al corte (acero inoxidable)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 MPa</b>	<b>3205 psi</b>
Resistencia al corte (acero al carbono)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>22,1 MPa</b>	<b>3205 psi</b>
Resistencia al corte (Aluminio)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,5 MPa</b>	<b>1810 psi</b>
Resistencia al corte (Latón)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Resistencia a la temperatura en mojado	----	----	<b>60°C</b>	
Resistencia a la temperatura en seco	----	----	<b>100°C</b>	
Temperatura mínima de trabajo	----	----	<b>-50°C</b>	
Maxima vida útil una vez mezclado (20°C)	----	----	<b>55 min</b>	
Dureza	ASTM D2240	----	<b>58°Sh D</b>	
Resistencia a la abrasión	----	ISO 7784-2;disk H10;loading ca. 1kg	<b>15,8 mm<sup>3</sup></b>	
Tiempo aconsejado para poner segunda capa	----	-----	<b>3-16 h</b>	
Tiempo de curado en 20° C			<b>mín. 24h</b>	

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Condiciones durante la aplicación.

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 8°C, en condiciones de humedad del aire por encima de 90% o bien en situaciones donde en la superficie a reparar se produce condensación de humedad.

#### Preparación de la superficie de metal.

La superficie de la parte destinada a la reparación se debe desengrasar químicamente o utilizando un soplete a gas, y se debe limpiar mecánicamente por granallado, chorro de arena o bien usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares, etc Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y dar mucha aspereza a la superficie Una vez preparada correctamente la superficie debe desengrasarse nuevamente utilizando

por ej, Chester Fast cleaner F-7 o bien Chester Ultra Fast degreaser F-6.

## **Chester Surface Protector D**

### **Preparación de la superficie de concreto**

La superficie de hormigón (concreto) debe estar seca, sin polvo, y libre de pequeñas piezas de hormigón (concreto) sueltas. El hormigón fresco debe estar curado no menos de 28 días y limpio de la "leche del cemento"

### **Mezcla y aplicación.**

Use dos espátulas diferentes para tomar la Base y el Reactor. Se debe mezclar los dos componentes sobre una superficie lisa o en los envases del producto hasta obtener un color uniforme, y luego agregar el colorante de tal forma que se obtenga el color pretendido. Se debe procurar que la aplicación se haga inmediatamente después de la preparación de la mezcla puesto que la reacción de curado se inicia enseguida y cada retraso debilita la adherencia. Se recomienda la aplicación de dos capas de material, con un grosor de 0.30 mm cada una. Al aplicar la segunda capa, la primera no debe haber curado completamente. La forma de aplicación recomendada es con ayuda de brochas o espátulas .

### **Rendimiento**

Utilizando 1kg. de product puede obtener 1,28 m<sup>2</sup> de recubrimiento con una capa de 0,6 mm de espesor.

#### **Ejemplo:**

- para cubrir una superficie de 1m<sup>2</sup> con una capa de 0,6mm de espesor – necesita 0,78 kg de producto.

Los valores indicados son teóricos. En la práctica dependiendo de la diversidad de la rugosidad de las superficies, irregularidades etc el rendimiento puede oscilar entre +/- 15%

### **Post curado**

El post curado realizado en una temperatura de 60°C-80°C con un mín. de 2 horas, después del curado inicial aumenta considerablemente las propiedades mecánicas, de resistencia química y al calor.

### **TIEMPO DE REACCIÓN DEL CURADO SEGÚN LA TEMPERATURA**

Temperatura del aire [°C]	Tiempo para aplicar [min]]
5	120
10	80
20	55
30	40

Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (cuando mayor sea la masa de material mezclado, más rápido es el curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada. Los tiempos antes relacionados se refieren a una masa de 0.25 Kg. de compuesto.

### **RESISTENCIA QUIMICA**

Las pruebas fueron realizadas a una temperatura de 20°C y después de transcurridos 7 días de curado a temperatura de 20°C .

- 1 – Inmersión prolongada
- 2 – Inmersión de corta duración
- 3 – No recomendado

Medio	Resistencia química
Gasolina	1
Gasoil	1
Líquido refrigerante	1
Aceite de motor	1
Queroseno	1
Ácido cetic 10%	1
Ácido cetic 15%	1
Ácido cetic 5%	2
Aminas	1
Ácido clorhídrico 15%	1
Amoniaco 20%	1
Agua 60°C	1
Agua marina	1
Ozono (seco)	1
Cloro	1
Hidróxido sódico 40%	1
Hidróxido de potasio 40%	1
Cloruro de metilo	3

La tabla completa de resistencia química se encuentra en [www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/](http://www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/)

### **INFORMACIÓN ADICIONAL**

#### **Colores/colorantes**

Chester Surface Protector DSL se presenta en 4 colores. Los pigmentos son suministrados enlatados según el color requerido, por separado:

- Gris
- Gris claro
- Verde

Azul

***Almacenamiento***

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura comprendida entre 0°C y 30°C.