

Chester EVY

DESCRIPCIÓN:

Es un producto **líquido** de doble componente epóxico. El material contiene resinas epóxicas modificadas, relleno metálico y de cuarzo. Este revestimiento está indicado realizar para cimentaciones o bancadas de asentamiento. La utilización de Chester EVY no requiere maquinaria especial- el producto se aplica vertiendo.

APLICACIÓN TÍPICA:

- **ASENTAMIENTO DE MAQUINARIAS E INSTALACIONES**
- **ASENTAMIENTO DE LOS TANQUES, DEPOSITOS**
- **MONTAJE DE SOPORTE DE PUENTES**
- **MONTAJE DE RODAMIENTOS DE GRAN DIMENSIÓN**
- **MONTAJE DE ENGRANAJES, RUEDAS DENTADAS**
- **ASENTAMIENTO DE GUÍAS DE VÍAS DE DESLIZAMIENTO**
- **ANCLAJE DE LOS PERNOS, TORNILLOS DE MONTAJE**

Datos Técnicos

Densidad de curado	----	----	1,51 g/cm³	
Proporción de mezcla por volumen	----	----	Todo el envase	
Proporción de mezcla por peso	----	----	6 : 1	
Color			negro	
Resistencia al corte (acero inoxidable)	ASTM 1002	ISO 4587	17.0 MPa	2465 psi
Resistencia al corte (acero al carbono)	ASTM 1002	ISO 4587	17.0 MPa	2465 psi
Resistencia al corte (Aluminio)	ASTM 1002	ISO 4587	12.0 MPa	1740 psi
Resistencia a la temperatura en mojado	----	----	60°C	
Resistencia a la temperature en seco	----	----	80°C	
Temperatura mínima de trabajo	----	----	-50°C	
Maxima vida útil una vez mezclado (20°C)	----	----	40 min	
Dureza	ASTM D2240	ISO R868	90°Sh D	
Resistencia a la compresión	ASTM D695	ISO 604	125 MPa	18125 psi
Coefficiente de conductividad térmica	----	----	0.55 W/mK	
Resistencia a la flexión	----	ISO 178	90 MPa	13050 psi
Contracción del curado			<0,1%	
Coefficiente de elasticidad a la flexión	----	----	8500 MPa	1,23x10⁶ psi
Resistencia al choque (resiliencia)	----	ISO 179	5.3kJ/m²	

INSTRUCCIONES DE USO

Condiciones durante la aplicación.

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 10°C ni condiciones de humedad del aire por encima de 90% o bien en situaciones donde en la superficie a reparar se produce condensación de humedad.

Preparación de la superficie de metal.

Hay que eliminar toda la suciedad de la superficie metálica y después si fuese absolutamente necesario aplicar el preparado separador Chester Lubricante Seco PTFE F-14.

Preparación de superficie de hormigón (concreto)

La superficie tiene que estar seca, sin polvo, y sin trozos sueltos de hormigón.

Mezcla y aplicación.

Mezclar bien el contenido del envase marcado como "Basé", seguidamente verter ahí el contenido del envase "Reactor" y mezclar muy bien ambos ingredientes hasta obtener una consistencia uniforme. Verter esta mezcla sobre el espacio preparado según planificado con

Chester EVY

anterioridad. Este producto permite realizar vertido de espesores comprendidos entre 4 y 60mm.

Post curado

El post curado realizado en una temperatura de 60°C-80°C con un mín. de 2 horas, después del curado inicial aumenta considerablemente las propiedades mecánicas, y de resistencia química y al calor.

TIEMPO DE REACCIÓN DEL CURADO SEGÚN LA TEMPERATURA

Temperatura del aire [°C]	Tiempo para aplicar [min]	Tiempo curado pleno
10	60	72
15	50	48
20	40	24

Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (cuando mayor sea la masa de material mezclado, más rápido es el curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada.

RESISTENCIA QUIMICA

Las pruebas fueron realizadas a una temperatura de 20°C y después de transcurridos 7 días de curado a temperatura de 20°C

- 1 – Inmersión prolongada
- 2 – Inmersión de corta duración
- 3 – No recomendado

Medio	Resistencia química
Gasolina	1
Gasoil	1
Líquido refrigerante	1
Aceite de motor	1
Queroseno	1
Ácido nítrico 10%	1
Ácido sulfurico 15%	1
Ácido acético 5%	2
Etanol	1
Ácido clorhídrico 15%	1
Amoniaco 20%	1
Agua 60°C	1
Agua marina	1
Hidróxido sódico 40%	1
Cloruro de metilo	3

La tabla completa de resistencia química se encuentra en www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/

