

## Chester Coating D2

### DESCRIPCIÓN:

Chester Coating D2 un producto líquido de doble componente epóxico, recubrimiento indicado para aplicar por aspersión. Se puede aplicar también con brocha. El material contiene resinas epóxicas modificadas y pigmentos anticorrosión. Recubrimiento indicado para la protección de las superficies de metal y hormigón (concreto) ante la corrosión, ante la acción de las condiciones atmosféricas y ante una agresión química débil. Producto 100% sólidos. Cura a temperatura ambiente.

### APLICACIÓN TÍPICA:

- PROTECCIÓN DE LAS CONSTRUCCIONES METÁLICAS.
- PROTECCIÓN DE DEPOSITOS DE ALMACENAMIENTO
- PROTECCIÓN DE TUBERÍAS
- PROTECCIÓN DEPOSITOS Y CANALES DE PLANTAS DE AGUAS RESIDUALES

### Datos Técnicos

Densidad de curado	----	----	<b>1,4 g/cm<sup>3</sup></b>	
Proporción de mezcla por volumen	----	----	<b>Todo el envase</b>	
Proporción de mezcla por peso	----	----	<b>5 : 1</b>	
Color			<b>gris</b>	
Resistencia al corte (acero inoxidable)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,0 MPa</b>	<b>2900 psi</b>
Resistencia al corte (acero al carbono)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>20,5 MPa</b>	<b>2975 psi</b>
Resistencia al corte (Aluminio)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>12,0 MPa</b>	<b>1740 psi</b>
Resistencia al corte (Latón)	ASTM 1002	ISO 4587	<b>11,0 MPa</b>	<b>1595 psi</b>
Resistencia a la temperatura en mojado	----	----	<b>60°C</b>	
Resistencia a la temperatura en seco	----	----	<b>100°C</b>	
Temperatura mínima de trabajo	----	----	<b>-50°C</b>	
Maxima vida útil una vez mezclado (20°C)	----	----	<b>45 min</b>	
Dureza	ASTM D2240	----	<b>86°Sh D</b>	
Tiempo aconsejado para poner segunda capa en 20°C	----	-----	<b>min. 3,5 h</b>	

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Condiciones durante la aplicación.

El producto no puede utilizarse en temperaturas inferiores a 5°C en condiciones de humedad del aire por encima de 90% o bien en situaciones donde en la superficie a reparar se produce condensación de humedad.

#### Preparación de la superficie de metal.

Hay que eliminar de la superficie destinada a la protección todo tipo de suciedad, grasas, aceites, partes sueltas por la corrosión, capas viejas de barnices, etc. Para la limpieza preeliminar se aconseja utilizar Cleanrex o Cleanrex II. La superficie se debe limpiar

mecánicamente por granallado, chorro de arena o bien usando amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares, etc y posteriormente desengrasar utilizando el producto Fast Cleaner F-7 o bien Ultra Fast Degreaser F-6. Siempre se debe tender a eliminar perfectamente las impurezas y dar mucha aspereza a la superficie

#### Preparación de la superficie de concreto

La superficie de hormigón (concreto) debe estar seca, sin polvo, y libre de pequeñas piezas de hormigón sueltas. El hormigón fresco debe estar curado no menos de 28 días y limpio de la "leche del cemento". Se permite una humedad ligera en la superficie.

## Chester Coating D2

### Mezcla y aplicación.

Mezclar ambos componentes en su envase hasta obtener un color homogéneo con la ayuda de un mezclador a baja velocidad. Mezcle todo el contenido del envase. Aplique inmediatamente después de la preparación de la mezcla. Se aplicará de una vez una capa de espesor de 0,15-0,25mm. **El sistema de recubrimiento completo recomendado se forma con una capa de recubrimiento de Chester Coating D1 y otra capa externa de Chester Coating D2.**

Este producto puede ser utilizado también en combinación con otros productos de recubrimiento Chester o bien solo.

La aplicación se hará en una temperatura mín. de 15 °C

### Parámetros de aplicación por aspersión(20 °C)

Presión	18-23Mpa
Boquilla	0,015-0,019
Filtro en pistola	50 malla

### Rendimiento

Utilizando 1kg. de producto obtiene 3,7 m<sup>2</sup> de recubrimiento con una capa de 0,20 mm de espesor, es decir para cubrir una superficie de 1m<sup>2</sup> con una capa de 0,20mm de espesor - necesita 0,27 kg de producto. Los valores indicados son teóricos. En la práctica dependiendo de la diversidad de la rugosidad de las superficies, irregularidades, picaduras etc el rendimiento puede oscilar entre +/- 15%

### Post curado

El post curado realizado en una temperatura de 70-80°C con un mín. de 2 horas, después del curado inicial aumenta considerablemente las propiedades mecánicas, y de resistencia química y al calor. El post curado óptimo se obtiene durante 7 días en temp. de 20°C y seguidamente calentado en 80 °C durante 24 horas.

### TIEMPO DE REACCIÓN DEL CURADO SEGÚN LA TEMPERATURA

Temperatura del aire [°C]	Tiempo para aplicar [min]
15	60
20	40
30	30

Se debe recordar que sobre la velocidad de la reacción, además de la temperatura ambiente, gran influencia tiene la cantidad de material utilizado (cuando mayor sea la masa de material mezclado, más rápido es el

curso de la reacción) y el espesor de la capa aplicada. Los tiempos antes relacionados se refieren a una masa de 0.25 Kg. de compuesto.

### RESISTENCIA QUIMICA

Las pruebas fueron realizadas a una temperatura de 20°C y después de transcurridos 7 días de curado a temperatura de 20°C

- 1 – Inmersión prolongada
- 2 – Inmersión de corta duración
- 3 – No recomendado

Medio	Resistencia química
Gasolina	1
Gasoil	1
Líquido refrigerante	1
Aceite de motor	1
Queroseno	1
Ácido nítrico 10%	2
Ácido fosforico 10%	2
Ácido acético 5%	3
Aminas hasta 20%	1
Ácido clorhídrico 10%	1
Ácido sulfúrico 15%	2
Amoniaco 20%	1
Agua 60°C	1
Agua marina	1
Hidróxido sódico 40%	1
Acetona	2
Metiletilcetona	2
Acetato de etilo	1

La tabla completa de resistencia química se encuentra en [www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/](http://www.chestermolecular.com/ESP/multimedia/2/51/)

### INFORMACIÓN ADICIONAL

#### Almacenamiento

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura comprendida entre 0°C y 30°C.